

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ГОРОДА МОСКВЫ
«Западный комплекс непрерывного образования»
(ГБПОУ ЗКНО)

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора ГБПОУ ЗКНО

Н.Б. Пометун

« 10 » 20 16 года



Программа подготовки специалистов среднего звена

по специальности

15.02.04 Специальные машины и устройства

Квалификация - **техник**

уровень подготовки - базовый

форма подготовки - очная

Москва

2016 г.

Аннотация программы

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности
15.02.04 Специальные машины и устройства

Автор:

Правообладатель программы:
ГБПОУ Западный комплекс непрерывного образования

Нормативный срок освоения программы 3 г. 10 мес.

Квалификация выпускника **техник**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	
1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена.....	
1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ.....	
1.3. Общая характеристика программы подготовки специалистов среднего звена по специальности <i>15.02.04 Специальные машины и устройства</i>	
1.3.1. Цель (миссия) ППССЗ.....	
1.3.2.Срок освоения ППССЗ по специальности <i>15.02.04 Специальные машины и устройства</i>	
1.3.2. Особенности ППССЗ.....	
1.3.3. Требования к поступающим в ГБПОУ ЗКНО на данную ППССЗ.....	
1.3.4. Востребованность выпускников.....	
1.3.5. Возможности продолжения образования выпускника.....	
1.3.6. Основные пользователи ППССЗ.....	
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников	
2.1. Область профессиональной деятельности	
2.2. Объекты профессиональной деятельности	
2.3. Виды профессиональной деятельности.....	
3. Требования к результатам освоения ППССЗ.....	
3.1. Общие компетенции.....	
3.2. Профессиональные компетенции.....	
4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса по реализации ППССЗ специальности <i>15.02.04 Специальные машины и устройства</i>	
4.1. Учебный план	
4.2. Календарный учебный график.....	
4.3. Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной (преддипломной) практики	
5. Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ.....	
5.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций при текущем, рубежном и промежуточном контроле	
5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников.....	
6. Ресурсное обеспечение ППССЗ.....	
6.1. Кадровое обеспечение	
6.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса	
6.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса.....	
6.4. Базы практик	

1. Общие положения

1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) специальности

15.02.04 Специальные машины и устройства

реализуется Государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением города Москвы «Западный комплекс непрерывного образования» (далее - ГБПОУ ЗКНО) по программе базовой подготовки на базе основного общего образования.

ППССЗ представляет собой систему документов, разработанных и утвержденных с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства среднего профессионального образования (ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 346 от «18» апреля 2014 года.

ППССЗ регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, рабочие программы учебной и производственной (по профилю), производственной (преддипломной) практик, контрольно-оценочные средства и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

Содержательная часть ППССЗ ежегодно пересматривается и обновляется.

1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ

Нормативную основу разработки ППССЗ по специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства составляют:

- Федеральный Закон Российской Федерации от 28.12.2012 № 273 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства;
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования"(Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200)
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 14.06.2013 N 28785);
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.07.2015 № 06-846 «О направлении Методических рекомендаций»
- Устав ГБПОУ ЗКНО.

1.3. Общая характеристика программы подготовки специалистов среднего звена 15.02.04 Специальные машины и устройства;

1.3.1. Цель (миссия) ППССЗ

ППССЗ имеет целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности.

Выпускник ГБПОУ ЗКНО в результате освоения ППССЗ специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства будет профессионально готов к деятельности:

- Конструированию и проектированию систем вооружения.
- Организации производственно-технологической деятельности по ремонту, техническому обслуживанию, контролю и испытаниям систем вооружения.

- Разработке и внедрению технологических процессов производства систем вооружения.
- Организации деятельности производственного подразделения (участка) и управления им.
- Освоении и использования программного обеспечения отрасли.
- Выполнения работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).

Программа подготовки специалистов среднего звена ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях;
- формирование социально-личностные качества выпускников: целеустремленность, организованность, трудолюбие, коммуникабельность, умение работать в коллективе, ответственность за конечный результат своей профессиональной деятельности, гражданственность, толерантность; повышение их общей культуры, способности самостоятельно приобретать и применять новые знания и умения.

1.3.2. Срок освоения ППСЗ специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства

Нормативный срок освоения ППССЗ базовой подготовки при очной форме получения образования - 3 г. 10 мес., что составляет 256 недель, в том числе:

Учебные циклы	Число недель	Количество часов
Аудиторная нагрузка	186	4500
Самостоятельная работа		2250
Учебная практика	10	360
Производственная практика (по профилю специальности)	13	468
Производственная практика (преддипломная)	4	144
Промежуточная аттестация	7	252
Государственная итоговая аттестация	2	72
Каникулярное время	34	1224
Итого:	256	9216

1.3.3. Особенности ППССЗ

Подготовка специалистов по специальности осуществляется по базовой подготовке через сопряжение профессиональной подготовки и их социальных аспектов, что позволяет обеспечивать формирование профессиональных и общих компетенций специалистов среднего звена, заданных требованиями ФГОС СПО, общества и работодателей.

Профессиональные модули по специальности обеспечивают готовность выпускника к профессиональной деятельности по основным видам деятельности в соответствии с квалификационной характеристикой.

Сотрудничество с профильными ведущими предприятиями и организациями г. Москвы на долгосрочной договорной основе обеспечивает в режиме модульной подготовки специалистов прерывистый характер учебной и производственной практики. Результаты оцениваются работодателями по результатам формализованного наблюдения и через оценку выполненных видов работ.

Формирование вариативной части циклов ППССЗ осуществляется на основе перечня дополнительных компетенций, умений и знаний, заявленных и согласованных с работодателями.

Будущие техники изучают общепрофессиональные дисциплины:

- инженерная графика;
- электротехника ;
- инженерная графика;
- техническая механика ;
- технические измерения и стандартизация ;
- основы материаловедения и технологии обработки материалов на металлорежущих станках;
- горячая обработка материалов и упрочняющие технологии;
- информационные технологии ;
- основы экономики организации и правового обеспечения в профессиональной деятельности ;
- охрана труда ;
- конструкции систем вооружения ;
- общая технология машиностроения;
- безопасность жизнедеятельности;

профессиональные модули:

- ПМ.01. Конструирование и проектирование систем вооружения;
- ПМ.02. Организация производственно-технологической деятельности по ремонту, техническому обслуживанию, контролю и испытаниям систем вооружения ;
- ПМ.03. Разработка и внедрение технологических процессов производства систем вооружения ;
- ПМ.04. Организация деятельности производственного подразделения (участка) и управление им;
- ПМ.05. Освоение и использование программного обеспечения отрасли;
- ПМ.06.Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих ,должностям служащих.

Большое внимание уделяется сотрудничеству с профильными организациями и предприятиями, организации практики , которую студенты проходят в течении всего периода обучения в государственных и коммерческих учреждениях, участием студентов в научно- исследовательской работе.

Учебная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, эффективного выполнения поставленных профессиональных задачи реализуется в рамках модулей ППССЗ СПО по основным видам профессиональной деятельности:

- Конструирование и проектирование систем вооружения.

-Организация производственно-технологической деятельности по ремонту, техническому обслуживанию, контролю и испытаниям систем вооружения.

-Разработка и внедрение технологических процессов производства систем вооружения.

- Организация деятельности производственного подразделения (участка) и управление им.

- Освоение и использование программного обеспечения отрасли.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).

Задачами учебной практики являются:

- подготовка студентов к осознанному и углублённому изучению общепрофессиональных и специальных дисциплин;
- обеспечение связи практики с теоретическим обучением

Вовремя прохождения учебных практик студент получает следующие профессиональные навыки:

- правильно оснащать и организовывать свое рабочее место;
- конструирования, проектирования, производства, ремонта , технического обслуживания, испытаний и контроля систем вооружения; организации работы структурного подразделения;

Практика проходит в учебных мастерских ГБПОУ ЗКНО. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Общее руководство практикой осуществляется ответственным по производственной практике и цикловой комиссией «Автоматизации и специального машиностроения».

Для реализации данной ППССЗ предусматриваются следующие этапы производственной практики: по профилю специальности и преддипломная.

Практика производственная(по профилю специальности) направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций,

приобретение практического опыта и реализуется в рамках модулей ППССЗ СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Практика производственная (преддипломная) направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы)в организациях различных организационно-правовых форм.

Производственная практика проводится в организациях, направление Деятельности которых, соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключенных между образовательными учреждениями и этими организациями.

Организацию и руководство производственной практики осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и руководители практики студентов от организации.

По результатам каждого этапа производственной практики студентом составляется отчет. К отчету прилагается характеристика от руководителя со стороны организации и дневник, отражающий ежедневный объем выполненных работ(в соответствии с заданием), а также другие документы,

(благодарственные письма, отзывы клиентов ит.д.), подтверждающие освоение студентом общих и профессиональных компетенций.

По завершению образовательной программы выпускникам выдаются дипломы государственного образца.

В образовательном процессе с целью реализации компетентного подхода широко используются активные и интерактивные формы проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся, организован свободный доступ к ресурсам Интернет, предоставляются учебные материалы в электронном виде, используются мультимедийные средства, тестовые формы контроля, участие в ФЭПО

1.3.4. Требования к поступающим в ГБПОУ ЗКНО на данную ППССЗ

При поступлении на обучение поданной ППССЗ поступающий должен представить личное заявление и документ государственного образца об имеющемся у него уровне образования.

1.3.5. Востребованность выпускников

Выпускники специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства востребованы на предприятиях, организациях, учреждениях независимо от их организационно-правовых форм.

1.3.6. Возможности продолжения образования выпускника

Выпускник, освоивший ППССЗ по специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства подготовлен:

- к освоению образовательной программы высшего образования в рамках специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства.

1.3.7. Основные пользователи ППССЗ

Основными пользователями ППССЗ являются:

- преподаватели;
- студенты, обучающиеся по специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства, и их родители;
- администрация и коллективные органы управления ГБПОУ ЗКНО;
- поступающие и их родители;

- работодатели.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников:

- конструирование, проектирование, производство, ремонт, техническое обслуживание, испытания и контроль систем вооружения; организация работы структурного подразделения.

2.2. Объекты профессиональной деятельности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- конструкция систем вооружения;
- технологические процессы деталей систем вооружения ;
- технологические процессы сборки систем вооружения ;
- производственные и трудовые процессы изготовления систем вооружения;
- первичные трудовые коллективы .

2.3. Виды профессиональной деятельности

Техник готовится к следующим видам деятельности:

- Конструирование и проектирование систем вооружения.
- Организация производственно-технологической деятельности по ремонту, техническому обслуживанию, контролю и испытаниям систем вооружения.
- Разработка и внедрение технологических процессов производства систем вооружения.
- Организация деятельности производственного подразделения (участка) и управление им.
- Освоение и использование программного обеспечения отрасли.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).

3. Требования к результатам освоения ППССЗ

Результаты освоения ППССЗ в соответствии с целью образовательной программы определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности

3.1. Общие компетенции

Техник должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

Код компетенции	Содержание
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК. 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК.4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК.6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК.7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК.8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК.9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3.2. Профессиональные компетенции

Техник должен обладать **профессиональными компетенциями**, включающими в себя способность:

Вид профессиональной деятельности	Код компетенции	Наименование профессиональных компетенций
Конструирование и проектирование систем	ПК1.1.	Участвовать в разработке конструкторской документации, ее оформлении и внесении изменений на всех стадиях технической подготовки производства

вооружения	ПК1.2.	Участвовать в проектировании систем вооружения с оценкой экономической эффективности производства
	ПК1.3.	Участвовать в испытаниях, контроле систем вооружения на стадии конструкторской подготовки и оценивать надежность систем вооружения при эксплуатации
	ПК1.4.	Участвовать в оценке технологичности систем вооружения и отработке конструкции на технологичность
Организация производственно-технологической деятельности по ремонту, техническому обслуживанию, контролю и испытаниям систем вооружения	ПК2.1.	Осуществлять сборку-разборку и техническое обслуживание систем вооружения
	ПК2.2.	Участвовать в контроле, испытаниях и ремонте систем вооружения на стадии эксплуатации
	ПК2.3.	Оформлять все виды документации в ходе контроля испытаний и ремонта
Разработка и внедрение технологических процессов производства систем вооружения	ПК3.1.	Участвовать в разработке и внедрении технологических процессов производства систем вооружения
	ПК3.2.	Выбирать оборудование и стандартную технологическую оснастку для технологических процессов производства систем вооружения
	ПК3.3.	Участвовать в проектировании специальной технологической оснастки для технологических процессов, с оформлением соответствующей технической документации
	ПК3.4.	Назначать и рассчитывать оптимальные режимы резания и нормы времени для технологических процессов производства систем вооружения
	ПК3.5.	Оформлять комплект технологической документации на технологические процессы производства систем вооружения
Организация деятельности производственного подразделения (участка) и управление им	ПК4.1	Участвовать в планировании работы производственного подразделения
	ПК4.2	Организовывать работу производственного подразделения
	ПК4.3	Руководить работой производственного подразделения
	ПК4.4	Анализировать процесс и результаты деятельности подразделения, оценивать эффективность производственной деятельности
Освоение и использование программного	ПК5.1	Освоение программного обеспечения отрасли (по направлениям подготовки)
	ПК5.2	Практическое использование программного

обеспечения отрасли		обеспечения отрасли
---------------------	--	---------------------

3. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППССЗ специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства

4.1. Учебный план

Учебный план, утвержденный директором ГБПОУ ЗКНО, определяет следующие характеристики ППССЗ по специальности:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;
- сроки прохождения и продолжительность преддипломной практики;
- формы государственной итоговой аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;
- объем каникул по годам обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, включая семинары и выполнение курсовых работ. Соотношение часов аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работой студентов составляет по циклам учебных дисциплин (профессиональных модулей) и в целом по программе подготовки специалистов среднего звена 50%:50%. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых работ, междисциплинарных проектов,

подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в системе «Интернет-тренажеры» и т.д.

ППССЗ специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства предполагает:

- изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательный учебный цикл – ОУД.00;
- общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл - ОГСЭ.00;
- математический и общий естественнонаучный учебный цикл– ЕН.00;
- профессиональный учебный цикл – П.00, который включает общепрофессиональные дисциплины (ОП.00) и профессиональные модули (ПМ.00);

- проведение следующих видов практики, входящих в профессиональные модули:

- учебная практика – УП;
- производственная практика (по профилю специальности) - ПП;
- производственная практика (преддипломная) - ПДП.

Обязательная часть ППССЗ (федеральный компонент) по циклам составляет 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (30%) распределена в соответствии с потребностями работодателей и направлена на расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Часы вариативной части использованы следующим образом:

-аудиторные часы вариативной части ОПОП (936 час.) распределены следующим образом: а) на введение новых дисциплин - в цикле ОГСЭ.00 - ОГСЭ.05 Культура общения - 60 часов; б) на увеличение объема времени учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательной части: 16 часов - на цикл ЕН.00; 860 час. - на цикл П.00 (в т.ч. на цикл ОП.00 - 508 час., на цикл ПМ.00 - 352 час.).

Учебные циклы ОГСЭ и ЕН состоят из учебных дисциплин.

К обязательным общепрофессиональным дисциплинам относятся : «Инженерная графика» , «Техническая механика», «Технические измерения и стандартизация», «Основы материаловедения и технологии обработки материалов на металлорежущих станках », «Горячая обработка материалов и упрочняющие технологии », «Основы экономики организации и правового обеспечения в профессиональной деятельности », « Охрана труда»,«Информационные технологии

« Конструкции систем вооружения» , «Безопасность жизнедеятельности», «Общая технология машиностроения».

В состав ПМ входят несколько междисциплинарных курсов:

Наименование ПМ	Наименование МДК
ПМ.01.Конструирование и проектирование систем вооружения	МДК.01.01Проектирование систем вооружения
	МДК.01.02 Надежность систем вооружения в эксплуатации
	МДК.01.03 Испытания и контроль систем вооружения на стадии конструкторской подготовки производства
ПМ.02.Организация производственно-технологической деятельности по ремонту, техническому обслуживанию, контролю и испытаниям систем вооружения	МДК.02.01 Диагностика и ремонт систем вооружения
	МДК02.02 Эксплуатация и техническое обслуживание систем вооружения
	МДК02.03 Технология сборки-разборки систем вооружения
ПМ.03.Разработка и внедрение технологических процессов производства систем вооружения	МДК.03.01 Технология производства и контроль качества систем вооружения
	МДК03.02 Технологическое оборудование и оснастка для технологических процессов производства систем вооружения
	МДК03.03 Организационная структура промышленной организации и нормирование труда
ПМ.04.Организация деятельности производственного подразделения (участка) и управление им	МДК.04.01Основы менеджмента и управленческой психологии
	МДК.04.02Организация хозяйственной деятельности промышленной организации
ПМ.05. Освоение и использование программного обеспечения отрасли	МДК.05.01.Программное обеспечение отрасли
	МДК.05.02 Практическое использование программного обеспечения отрасли

При освоении обучающимся профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика (по профилю специальности).

Перед государственной итоговой аттестацией выпускники проходят производственную (преддипломную) практику продолжительностью 4 недели.

В период освоения ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих предусматривается реализация программы профессионального обучения для освоения первичных профессиональных навыков с присвоением обучающемуся 2-го разряда по профессиям «Токарь», «Фрезеровщик».

Государственная итоговая аттестация выпускников проходит в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломная работа/дипломный проект).

4.2. Календарный учебный график

Календарный учебный график ежегодно утверждается директором ГБПОУ ЗКНО, отражает последовательность реализации ППССЗ по специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы.

Учебный процесс организован в режиме пятидневной учебной недели, занятия группируются парами.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом. В учебном году – 2 семестра, каждый из которых завершается промежуточной аттестацией. В зависимости от форм промежуточной аттестации календарным учебным графиком выделяется количество недель на ее проведение.

В процессе освоения образовательных программ среднего профессионального образования обучающимся предоставляются каникулы. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Учебная и производственная (по профилю специальности) практика реализуются как концентрированно, так и рассредоточено (дни практики чередуются с днями теоретического обучения).

Производственная практика (преддипломная) реализуется концентрированно.

На подготовку выпускной квалификационной работы отводится 4 недели.

На государственную итоговую аттестацию предусмотрено 2 недели.

4.3. Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной (преддипломной) практики Рабочие программы дисциплин , профессиональных модулей, учебной и производственной (по профилю специальности) , производственной (преддипломной) практики разработаны преподавателями ГБПОУ ЗКНО и одобрены цикловыми комиссиями (ЦК)и утверждены зав. отделением СПО.

Индекс дисциплины в соответствии с учебным планом	Наименование дисциплин , профессиональных модулей , практики	Краткие сведения о рабочей программе.
ОДБ.01	Русский язык	Разработана на основе Примерной программы. Язык и речь. Функциональные стили речи. Лексика и фразеология. Морфология и орфография. Служебные части речи. Синтаксис и пунктуация.
ОДБ.02	Литература	Разработана на основе Примерной программы. Краткие сведения о рабочей программе. Русская литература 19-20 века. Основные факты жизни и творчества писателей- классиков 19-20 века. Зарубежная литература.
ОДБ.03	Иностранный язык	Разработана на основе Примерной программы. Диалоги(диалог–расспрос, диалог–обменмнениями/суждениями,диалог–побуждениекдействию,этикетныйдиалоги их комбинации)в ситуациях официального и неофициального общения в бытовой, социокультурной и учебно-трудовой сферах, использование аргументации, эмоционально-оценочных средств.
ОДБ.04	История	Разработана на основе Примерной программы. Основные факты,процессы и явления ,характеризующие целостность отечественной и всемирной истории. Особенности исторического пути России и мировом сообществе.
ОДБ.05	Обществознание	Разработана на основе Примерной программы.Социальныенауки.Спецификаобъектаихизучения.Методыисследования.Значимость социального знания. Начало философских и психологических знаний о человеке и обществе. Основы знаний о духовной культуре человека и общества.Экономика. Право. Политика как общественное явление. Социальные отношения.
ОДБ.06	Химия	Разработана на основе Примерной программы. Общая и неорганическая химия. Органическая химия.

ОДБ.07	Биология	Разработана на основе Примерной программы. Учение о клетке. Организм. Размножение и индивидуальное развитие организмов. Основы генетики и селекции. Эволюционное учение. История развития жизни на Земле. Основы экологии. Бионика.
ОДБ.08	Физическая культура	Разработана на основе Примерной программы. Физическая культура в общекультурной и профессиональной подготовке студентов; Основы здорового образа жизни;
ОДБ.09	Основы безопасности жизнедеятельности	Разработана на основе Примерной программы. Государственная система обеспечения безопасности населения. Основы обороны государства и воинская обязанность. Сохранение здоровья, обеспечение личной безопасности, основы медицинских знаний.
ОДБ.10	Математика (профильный)	Разработана на основе Примерной программы. Математический анализ. Основы дискретной математики. Основы теории вероятности и математической статистики. Основные численные методы.
ОДБ.11	Физика (профильный)	Разработана на основе Примерной программы. Механика. Молекулярная физика. Термодинамика. Электродинамика. Строение и квантовая физика. 5. Эволюция Вселенной.
ОДБ.12	Информатика и ИКТ (профильный)	Разработана на основе Примерной программы. Информационная деятельность человека. Информация и информационные процессы. Средства информационных и коммуникационных технологий. Технология создания и преобразования информационных объектов. Телекоммуникационные технологии.
ОГСЭ.01	Основы философии	Разработана на основе Примерной программы. Основные категории и понятия философии; роль философии в жизни человека и общества; основы философского учения о бытии; сущность процесса познания; основы научной, философской и религиозной картин мира; об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды; о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий.
ОГСЭ.02	История	Разработана на основе Примерной программы. Основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI вв.); сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX - начале XXI в.; основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического

		<p>развития ведущих государств и регионов мира; назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности; о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций;</p> <p>содержание и назначение важнейших правовых и законодательных актов мирового и регионального значения.</p>
ОГСЭ.03	Иностранный язык	<p>Разработана на основе Примерной программы. Основы общения на иностранном языке: фонетика, лексика, фразеология, грамматика; основы делового языка по специальности; профессиональная лексика, фразеологические обороты и термины; техника перевода (со словарем) профессионально-ориентированных текстов: профессиональное общение.</p>
ОГСЭ.04	Физическая культура	<p>Разработана на основе Примерной программы. Роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; социально-биологические и психофизиологические основы физической культуры; основы физического и спортивного самосовершенствования; профессионалы прикладная физическая подготовка.</p>
ОГСЭ.05	Культура общения	<p>Введена за счет часов вариативной части.</p> <p>Деловая этика. Корпоративная культура. Психология и риторика делового общения.</p>
ЕН.01	Математика	<p>Разработана на основе Примерной программы. Значение математики в профессиональной деятельности и при освоении профессиональной образовательной программы;</p> <p>основные математические методы решения прикладных задач в области профессиональной деятельности;</p> <p>основные понятия и методы математического анализа, дискретной математики, линейной алгебры, теории комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики;</p> <p>основы интегрального и дифференциального исчисления.</p>
ЕН.02	Информационные технологии	<p>Основные методы и средства обработки, хранения, передачи и накопления информации;</p> <p>назначение, состав, основные характеристики организационной и компьютерной техники;</p> <p>основные компоненты компьютерных сетей, принципы пакетной передачи данных, организацию межсетевое взаимодействия;</p> <p>назначение и принципы использования системного и прикладного программного обеспечения;</p> <p>технологии поиска информации в сети Интернет; принципы защиты информации от несанкционированного доступа;</p> <p>правовые аспекты использования информационных технологий и программного обеспечения;</p>

		основные понятия автоматизированной обработки информации.
ОПД.01	Инженерная графика	Разработана на основе Примерной программы. Методы проецирования. Проецирование точки на плоскости проекций. Комплексный чертеж. Проецирование прямой на 3 плоскости проекций. Положение прямой относительно плоскостей проекций. Точка и прямая. Взаимное положение прямых в пространстве. Аксонометрические проекции. Изображения – виды разрезы сечения. Резьба и изделия с резьбой. Назначение виды и типы схем Правила выполнения схем Условные графические обозначение для электрических схем Выполнение структурной, функциональной и принципиальной схем.
ОПД.02	Техническая механика	Виды машин и механизмов, принцип действия, кинематические и динамические характеристики; типы кинематических пар; типы соединений деталей и машин; основные сборочные единицы и детали; характер соединения деталей и сборочных единиц; принцип взаимозаменяемости; виды движений и преобразующие движения механизмы; виды передач; их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах; передаточное отношение и число; методика расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации.
ОПД.03	Технические измерения и стандартизация	Перспективная, опережающая и комплексная стандартизации. Комплексные системы стандартов Понятие взаимозаменяемости. Виды взаимозаменяемости. Точность обработки. Отклонения от геометрической формы и взаимного расположения поверхностей детали. Шероховатость поверхности. Условное обозначение требований шероховатости поверхности на чертежах. Основы теории измерений. Области и виды измерений: прямые, косвенные, абсолютные, относительные. Методы измерений Шкалы измерений. Основные характеристики и критерии качества измерений. Средства измерений, их классификация. Погрешности измерений. Назначение, классификация и конструкции гладких калибров. Штангенинструменты: штангенциркуль и штангенглубиномер, штангенрейсмус. Устройство нониуса. Правила измерения и чтения размера. Микрометрические инструменты: микрометр, микрометрический глубиномер, микрометрический нутромер. Цена деления барабана и стебля. Стопорное устройство. Чтение показаний, правила измерений Основные сведения о размерных цепях: размерная цепь, звено размерной цепи, составляющие звенья, замыкающее звено. Методы расчетов размерных цепей. Государственная система обеспечения единства измерения (ГСИ). Надзор за выпуском средств измерений, аттестованными методиками выполнения измерений, эталонами единиц величин и т.д. Проверка средств измерений.

ОПД.04	Основы материаловедения и технологии обработки материалов на металлорежущих станках	<p>Основные виды конструкционных и сырьевых, металлических и неметаллических материалов;</p> <p>классификация, свойства, маркировка и область применения конструкционных материалов, принципы их выбора для применения в производстве; основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства;</p> <p>особенности строения металлов и их сплавов, закономерности процессов кристаллизации и структурообразования;</p> <p>виды обработки металлов и сплавов; сущность технологических процессов литья, сварки, обработки металлов давлением и резанием; основы термообработки металлов;</p> <p>способы защиты металлов от коррозии; требования к качеству обработки деталей; виды износа деталей и узлов;</p> <p>особенности строения, назначения и свойства различных групп неметаллических материалов; свойства смазочных и абразивных материалов;</p> <p>классификацию и способы получения композиционных материалов; методы оценки и основные свойства машиностроительных материалов; физико-химические основы процессов, происходящих в металлах и сплавах при различных воздействиях.</p>
ОПД.05	Горячая обработка материалов и упрочняющие технологии	Методы получения заготовок. Виды термической обработки. Химико-термическая обработка.
ОПД.06	Информационные технологии	<p>Основные понятия автоматизированной обработки информации; общий состав и структура персональных компьютеров и вычислительных систем; состав, функции и возможности использования информационных и телекоммуникационных технологий в профессиональной деятельности; методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации; базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ в области профессиональной деятельности; основные методы и приемы обеспечения информационной безопасности</p>
ОПД.07	Основы экономики организации и правового обеспечения в профессиональной деятельности	<p>Сущность организации как основного звена экономики отраслей; системы организации; принципы и методы управления основными и оборотными средствами; методы оценки эффективности их использования; организацию производственного и технологического процессов; состав материальных, трудовых и финансовых ресурсов организации, показатели их эффективного использования;</p> <p>способы экономии ресурсов, в том числе основные энергосберегающие технологии; механизмы ценообразования; формы оплаты труда; основные технико-экономические показатели деятельности</p>

		организации и методику их расчёта.
ОПД.08	Охрана труда	Классификация и номенклатура негативных факторов. Источники и характеристики негативных факторов и их воздействие на человека. Защита человека от физических негативных факторов. Защита человека от химических и биологических факторов. Защита человека от опасности механического травмирования. Защита человека от опасных факторов комплексного характера. Микроклимат помещений. Освещение. Психофизические и эргономические основы безопасности труда. Основы безопасности. Управление безопасностью труда. Первая помощь пострадавшим.
ОПД.09	Конструкция систем вооружения	Основание устройства и действия артиллерийских систем. Ракетные топлива. Органы управления ракетами. Конструкция и компоновка ракет. Пусковые установки ракет. Боевые части ракет. Конструктивные особенности строения ракет различных типов.
ОПД.10	Общая технология машиностроения	Структура машиностроительного предприятия. Технологическая подготовка производства. Типы производства, Производственный и технологический процесс, операция, установ, переход. Качество как совокупность свойств, обуславливающих ее пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с ее назначением. Точность деталей машин и способы её обеспечения. Точность и определяющие ее факторы: Упругие деформации технологической системы. Жесткость токарных станков. Тепловые деформации. Метод разработки технологического процесса изготовления машины, определяющий состав и последовательность действий, а также указания по их осуществлению. Качественная и количественная оценка технологичности. Структура технической нормы времени. Исследование затрат норм времени. Порядок нормирования работ, выполняемых на металлорежущих станках.
ОПД.11	Безопасность жизнедеятельности	Принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке.
ПМ.01	Конструирование и проектирование систем вооружения	МДК01.01 Проектирование систем вооружения . Конструирование систем вооружений . Общие сведения о проектировании специальных машин и устройств. Траектории полета баллистической ракеты. Особенности конструкции специальных машин и устройств. Конструкция и проектирование ракетных комплексов . Основы проектирования специальных машин и устройств и их

		<p>агрегатов.</p> <p>МДК01.02 Надежность систем вооружения в эксплуатации . Определение показателей надежности. Обеспечение надежности при проектировании основных исполнительных механизмов стрелкового оружия.</p> <p>МДК01.03 Испытания и контроль систем вооружения на стадии конструкторской подготовки производства .</p> <p>Контроль качества специальных машин и устройств. Испытание специальных машин и устройств. Контрольно-испытательные станции и установки.</p>
ПМ.02	<p>Организация производственно-технологической деятельности по ремонту, техническому обслуживанию, контролю и испытаниям систем вооружения</p>	<p>МДК02.01 Диагностика и ремонт систем вооружения.</p> <p>Техническое диагностирование и экспертное обследование объектов гостехнадзора Вооруженных Сил Российской Федерации Оценка технического состояния и элементов конструкции военной техники. Понятие о неразрушающих методах контроля (НМК). Виды дефектов продукции. Визуально-оптический контроль. Капиллярный метод неразрушающего контроля. Оценка технического состояния и прогнозирование остаточного ресурса объектов военной техники. Опытная отработка испытания баллистических ракет. Понятие о качестве промышленной продукции. Основы определения стоимости производства и ремонта ракетного вооружения. Общая характеристика видов, методов и организационных форм ремонта. Организационная структура ремонтной сети войск.</p> <p>МДК02.02 Эксплуатация и техническое обслуживание систем вооружения. Описание и работа систем вооружения. Работа частей и механизмов. Нарушение нормальной работы систем РВО. Техническое обслуживание.</p> <p>МДК02.03 Технология сборки-разборки систем вооружения. Основные структурные составляющие сборки. Основные понятия о стандартизации и взаимозаменяемости. Виды соединений. Технологическая последовательность сборки-разборки систем вооружения.</p>
ПМ.03	<p>Разработка и внедрение технологических процессов производства систем вооружения</p>	<p>МДК.03.01. Технология производства и контроль качества систем вооружения.</p> <p>Основы проектирования технологических процессов. Производственный и технологические процессы. Точность механической обработки. Качество поверхности деталей машин. Выбор баз при обработке заготовок. Выбор заготовок деталей машин. Технологичность конструкций. Припуски на механическую обработку. Общие принципы и методы разработки технологических процессов. Технология изготовления типовых деталей. Технология изготовления деталей, имеющих форму валов. Технология изготовления деталей, имеющих форму дисков и втулок .Технология изготовления деталей, имеющих зубчатые и шлицевые поверхности.</p> <p>МДК.03.02Технологическое оборудование и оснастка для технологических процессов производства систем вооружения.</p> <p>Оборудование и оснастка заготовительно-штамповочного производства. Оборудование и оснастка сборочного производства.</p>

		<p>МДК 03.03 Организационная структура промышленной организации и нормирование труда</p> <p>Производственная структура промышленной организации и её элементы .Трудовые ресурсы организации и производительность труда.</p>
ПМ.04	Организация деятельности производственного подразделения (участка) и управление им	<p>МДК 04.01. Основы менеджмента и управленческой психологии.</p> <p>Сущность, характерные черты современного менеджмента. Планирование в менеджменте. Мотивация потребностей. Управление конфликтами и стрессами. Руководство: власть и партнерство. Стили управления. Коммуникативность и общение. Деловое общение. Управленческое общение. Контроль. Самоменеджмент.</p> <p>МДК. 04.02 Организация хозяйственной деятельности промышленной организации.</p> <p>Планирование производства .Организация производства.</p>
ПМ.05	Освоение и использование программного обеспечения отрасли	<p>МДК 05.01 Программное обеспечение отрасли.</p> <p>Основы программирования. Программирование токарной обработки. Программирование фрезерной обработки. Токарные, сверлильные и фрезерные циклы.</p> <p>МДК 05.02 Практическое использование программного обеспечения отрасли.</p> <p>Циклы, облегчающие программирование. Особенности программирования с подпрограммами.</p>
ПДП.00	Производственная (преддипломная) практика	

5. Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ

5.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций при текущем, рубежном и промежуточном контроле

С целью оценки качества подготовки обучающихся по программе подготовки специалистов среднего звена 15.02.04 Специальные машины и устройства применяются следующие типы контроля: текущий, рубежный, промежуточный (промежуточная аттестация) и итоговый (государственная итоговая аттестация).

Текущий контроль представляет собой проверку усвоения учебного материала, регулярно осуществляемую на протяжении семестра. К достоинствам его относятся: систематичность, непосредственно коррелирующаяся с требованием постоянного и непрерывного мониторинга качества обучения.

Рубежный контроль незаменим как вид контроля, применяемого при модульной системе обучения. Он осуществляется как по окончании изучения темы, раздела учебной дисциплины или междисциплинарного курса, так и по окончании какого-либо структурного элемента профессионального модуля – МДК, конкретного вида практики. В определенной степени рубежный контроль можно расценить как этап итоговой аттестации, который позволяет проверить отдельные компетенции или совокупности взаимосвязанных компетенций.

Промежуточный контроль осуществляется в конце семестра. Формы промежуточной аттестации определены учебным планом.

Основные формы промежуточной аттестации: экзамен (включая комплексный экзамен) и экзамен (квалификационный), зачет.

В исключительных случаях семестр завершается контрольной работой.

Зачеты и контрольные работы проводятся за счет аудиторных часов, отведенных на изучение учебной дисциплины, междисциплинарного курса. Зачеты служат формой проверки качества выполнения обучающимися лабораторных и практических работ, усвоения учебного материала, успешного прохождения практик различного вида. Оценка, выставляемая за зачет, может быть как качественной типа («зачтено» - «не зачтено »).

Экзамены по учебной дисциплине или междисциплинарному курсу проводятся в специально отведенное календарным учебным графиком время.

Экзамен (квалификационный) по ПМ проводится после теоретического курса обучения в дни учебной или производственной (по профилю специальности) практики. К разработке заданий для квалификационного экзамена и оцениванию сформированных у обучающихся компетенций привлекаются представители работодателя.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

К формам текущего, рубежного и промежуточного контроля также относятся: устный опрос, собеседование, тестирование (в том числе – с применением информационных технологий), защита проекта или творческой работы, реферата,

курсовой работы (проекта) и другие.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ создаются Фонды оценочных средств (ФОС), позволяющих оценить знания, умения и освоенные общие и профессиональные компетенции.

Фонды оценочных средств для текущей и промежуточной аттестации формируются из комплектов оценочных средств для текущей и промежуточной аттестации (далее - КОС), разрабатываемых преподавателями всех дисциплин (междисциплинарных курсов), профессиональных модулей, рассматриваются на заседаниях цикловых комиссий, согласовываются с председателем цикловой комиссии и утверждаются зав. отделением СПО.

КОС для текущей и промежуточной аттестации включают в себя задания, оценочный инструментарий ко всем контрольным точкам (формам) промежуточной аттестации, позволяющий оценить знания, умения и уровень освоения компетенций, а также руководства и памятки по их оценке.

5.2. Государственная итоговая аттестация выпускников

Государственная итоговая аттестация выпускников, обучавшихся по программе подготовки специалистов среднего звена 15.02.04 Специальные машины и устройства, проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы – ВКР после прохождения производственной (преддипломной) практики.

Перечень примерных тем ВКР разрабатывается преподавателями междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей, рассматривается соответствующими цикловыми комиссиями и утверждается после предварительного положительного заключения работодателей.

Обучающемуся предоставляется право выбора темы ВКР, вплоть до предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки. В этом случае тема ВКР согласовывается с работодателем.

Выбор тем ВКР обучающимися осуществляется до начала производственной практики (преддипломной).

Закрепление тем ВКР(с указанием руководителей и сроков выполнения) за обучающимся оформляется приказом директора ГБПОУ ЗКНО.

По утвержденным темам разрабатываются индивидуальные задания для каждого обучающегося. Задания рассматриваются соответствующими цикловыми комиссиями, подписываются руководителем ВКР и утверждаются зав. отделением СПО.

В отдельных случаях допускается выполнение ВКР группой обучающихся. При этом индивидуальные задания выдаются каждому обучающемуся.

Задание на ВКР выдается обучающемуся не позднее, чем за две недели до начала производственной практики (преддипломной).

Требования к содержанию, объему и структуре ВКР, порядок защиты ВКР и критерии оценок отражены в Программе государственной итоговой аттестации, ежегодно рассматриваемой на заседании цикловой комиссии и утверждаемой директором ГБПОУ ЗКНО.

6. Ресурсное обеспечение ППССЗ

6.1. Кадровое обеспечение

Реализация ППССЗ обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (профессионального модуля).

Руководство практиками осуществляют преподаватели профессионального цикла. Реализация ПМ «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» ведется под руководством мастера производственного обучения, имеющего высшее образование и 2 разряд по профессиям «Токарь», «Фрезеровщик».

6.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

ППССЗ обеспечена учебно-методической документацией и материалами по учебным дисциплинам, профессиональным модулям. Внеаудиторная работа обучающихся также имеет методическое сопровождение.

Техническая оснащенность библиотеки и организация библиотечно-информационного обслуживания соответствуют нормативным требованиям.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы. Обеспеченность учебной и учебно-методической литературой на одного обучающегося составляет 1экз.

По содержательной части ППССЗ в фонде библиотеки имеются периодические издания .

Каждый обучающийся по ППССЗ 15.02.04 Специальные машины и устройства обеспечен доступом к базам данных и библиотечным фондам, сети Интернет.

6.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса

ГБПОУ ЗКНО располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных ППССЗ.

6.5. Условия реализации профессионального модуля «Выполнение работ по профессии

Учебная практика для освоения первичных профессиональных навыков реализуется в 4 семестре(8неделя).

Учебная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, эффективного выполнения поставленных профессиональных задачи реализуется в рамках модулей ППССЗ СПО по основным видам профессиональной деятельности:

Задачами учебной практики являются:

- подготовка студентов к осознанному и углублённому изучению общепрофессиональных и специальных дисциплин
- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.

Вовремя прохождения учебных практик студент получает следующие профессиональные навыки:

- правильно оснащать и организовывать свое рабочее место;
- конструирования и проектирования систем вооружения .

Учебная практика для освоения первичных профессиональных навыков реализуется в 4 семестре (8 недель).

За время прохождения практики студент овладевает следующими компетенциями:

а) общими (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

б) профессиональными (ПК):

ПК1.1.Участвовать в разработке конструкторской документации, ее оформлении и внесении изменений на всех стадиях технической подготовки производства;

ПК1.2.Участвовать в проектировании систем вооружения с оценкой экономической эффективности производства;

ПК1.4. Участвовать в оценке технологичности систем вооружения и отработке конструкции на технологичность;

ПК 2.1. Осуществлять сборку-разборку и техническое обслуживание систем вооружения;

ПК 2.3. Оформлять все виды документации в ходе контроля испытаний и ремонта.

6.5. Базы практики

Производственная практика (по профилю специальности и преддипломная) проводится в организациях, направление

Деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключенных между образовательными учреждениями и этими организациями.

Практика производственная(по профилю специальности) направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках модулей ППССЗ СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Практика производственная (преддипломная) направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы(дипломного проекта или дипломной работы)в организациях различных организационно-правовых форм.

Базами производственной практики являются:

- ОАО ГПП «Гранит»;
- ОАО «Лазер Сервис»;
- ОАО «Научно-исследовательский электромеханический завод»;
- АО «ВНИИЭМ».

Учебная практика проводится в лабораториях, учебных мастерских ГБПОУЗКНО. Задания на учебную практику, производственную практику (по профилю специальности), производственную практику (преддипломную), порядок проведения каждого вида практики приведены в рабочих программах.

