

МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды

Рабочая программа **Профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве** предназначена для подготовки **квалификация технолог-конструктор** по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, уровень подготовки** на базе **среднего** общего образования, изучается с **1 по 4** семестрах.

Место дисциплины в структуре **ППССЗ** дисциплина входит в профессиональный цикл дисциплин.

Целью и задачами курса МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды являются требования к результатам освоения МДК.

В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся должен:
иметь практический опыт:

- поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;
- обработки различных видов одежды;
- выполнения технологической последовательности и схемы разделения труда по различному ассортименту швейных изделий с применением САПР;
- оформления технологической документации;
- осуществления технического контроля за качеством выпускаемой продукции;

уметь:

- обрабатывать различные виды одежды;
- анализировать и выбирать к материалам способы обработки и оборудование;
- обрабатывать различные виды одежды; выполнять и читать технический рисунок;
- составлять схему разделения труда;
- рассчитывать основные показатели потока;

знать:

- способы обработки различных видов одежды;
- технологические характеристики оборудования;
- поузловую обработку швейных изделий;
- назначение и виды технологических документов;
- методику проектирования технологического процесса изготовления изделия;
- методы расчета экономических показателей работы технологического потока.

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Всего – часов, в том числе:

- максимальная учебная нагрузка обучающегося – 552 часа, включая:
- обязательную аудиторную учебную нагрузку обучающегося – 368 часов;
- самостоятельную работу обучающегося – 184 часа;
- учебная практика – 180 часов;
- производственная практика – 108 часов.

Завершается обучение промежуточной аттестацией в форме **контрольной работы** в 1 семестре, в форме **экзамена** в 2 семестре, в форме **дифференцированного зачёта** в 3 семестре, в форме **экзамена** в 4 семестре.