

15.01.05 (150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).	
Квалификация по диплому	Электрогазосварщик
Уровень образования	базовый
Срок освоения	2 года 5 мес. (на базе основного общего образования) 10 мес. (на базе среднего общего образования)
Промежуточная аттестация	Зачеты (дифференцированные зачеты, экзамены по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям.
Практика	Учебная и производственная (преддипломная практика) в соответствии с учебным планом
Учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	В соответствии с учебным планом
Государственная итоговая аттестация	Защита дипломной работы
Документ, выдаваемый после окончания	Диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации (при условии успешного прохождения государственной итоговой аттестации)
Область профессиональной деятельности	Электросварочные и газосварочные работы.
Объекты профессиональной деятельности	-технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций; -сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; -детали, узлы и конструкции из различных материалов; -конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.
Виды профессиональной деятельности	- подготовительно-сварочные работы; - сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях; - наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление; - дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.
Профессиональные компетенции	<b>Подготовительно-сварочные работы.</b> ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке. ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки. ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку. ПК 1.4. Проверять точность сборки. <b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.</b> ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных

сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

***Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.***

ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.

ПК 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

ПК 3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

***Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.***

ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.